

# ACTUALISATION DES COMPETENCES DES AIDE-SOIGNANTS

La réingénierie du diplôme d'état du 10 juin 2021 renforce et élargit les compétences aides-soignantes en termes de raisonnement clinique, réflexivité, gestion des risques, démarche qualité et la réalisation de nouveaux soins.

L'évolution du métier aide-soignant et de son cadre réglementaire participent à la valorisation de la profession.

Ces 3 jours de formation sont l'occasion, pour les aides-soignants, de réactualiser leurs connaissances et compétences pour dispenser des soins de qualité, en toute sécurité, quel que soit leur lieu d'exercice professionnel.

## OBJECTIFS

- S'approprier les évolutions du métier et de la réingénierie du diplôme d'Etat d'aide-soignant de 2021,
- Renforcer le raisonnement clinique pour adapter la prise en soin d'une personne à tous les âges de la vie,
- Renforcer le raisonnement clinique pour identifier les situations à risque lors de l'accompagnement de la personne et mettre en œuvre les mesures de prévention adéquates,
- Mettre en œuvre les nouveaux soins autorisés en situation aiguë et chronique en collaboration avec l'infirmière et en lien avec l'équipe pluri-professionnelle.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pédagogie interactive : apports théoriques et pratiques avec des temps d'échanges réflexifs, d'études de situations, de travaux pratiques.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

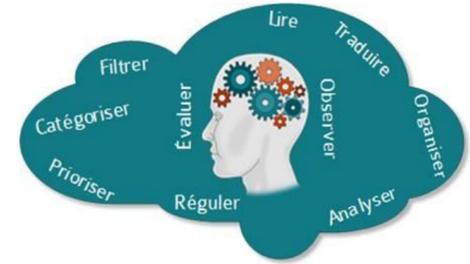
- Test d'auto positionnement en début et en fin de formation
- Evaluation des acquis de l'apprenant relatifs à chaque module enseigné,
- Evaluation de la satisfaction de la formation.

## DOCUMENTS FOURNIS

Document pédagogique : contenus de la formation,



<https://www.ch-angouleme.fr/Formations-et-emplois/Formations>



## PUBLIC VISE / PREREQUIS

Aides-soignants en exercice, diplômés avant juillet 2022.

## ORGANISME INTERVENANT

Formateurs de l'IFAS du Centre Hospitalier d'Angoulême, infirmières expertes.

## LIEU

### Adresse physique

Institut de Formation des Aides-Soignants  
CAMPUS SANTE

85 route de Breuty 16400 LA COURONNE

## DATES SESSIONS

4, 5, 6 mars 2026  
3, 4, 5, juin 2026  
14, 15, 16 septembre 2026  
25, 26, 27 novembre 2026

## HEURES DE SESSIONS

8h30-12h30 / 13h30-16h30

## TARIF : 510 €

Tarif de groupe, nous contacter

## INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Campus desservi par les transports en commun